

Schneidstoff

HW

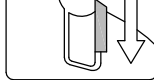
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln



Wenden



## Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- WM-Wendemesser
- 3-tlg.
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

## Anwendung:

- Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc.

## Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

## Maschine:

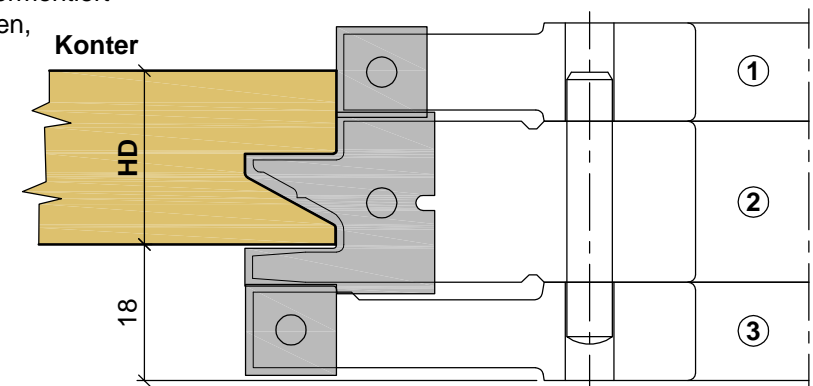
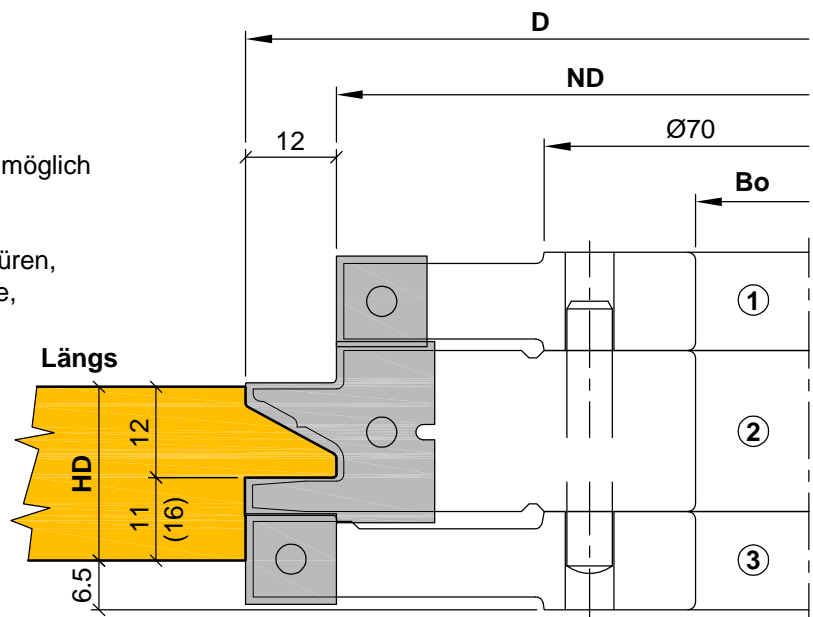
- Tischfräse

## Lieferumfang:

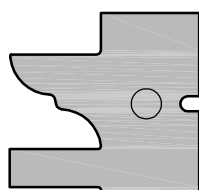
- 3-tlg. Fräsersatz
- Grundkörper inkl. Profilmesser und Wendemesser
- Bei Fräser Nr.2/PM.18420.5/M40 P4 vormontiert
- Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
- Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- 1 Griffschlüssel Torx T40
- 1 Griffschlüssel Inbus SW3
- 1 Magnetanschlaglehre
- Einstellplan

## Besonderheit:

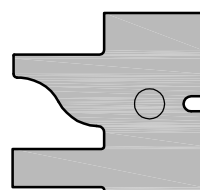
- 4 unterschiedliche Profile in 1 Grundkörper
- Sowohl für eingeschobene Füllungen als auch für eingeleistete Füllungen (Glasfalz)



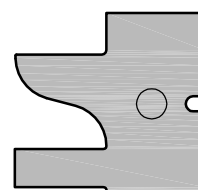
## Profilmesser



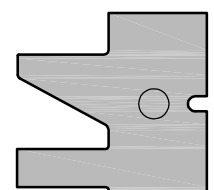
PM.18460.5/M40



PM.18461.5/M40



PM.18462.5/M40



PM.18420.5/M40

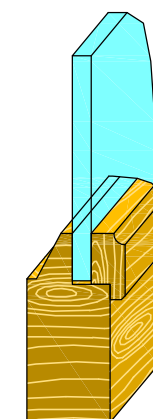
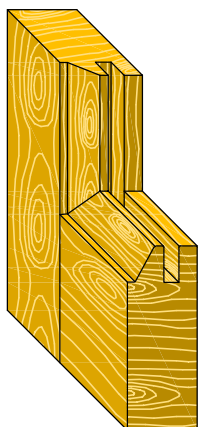
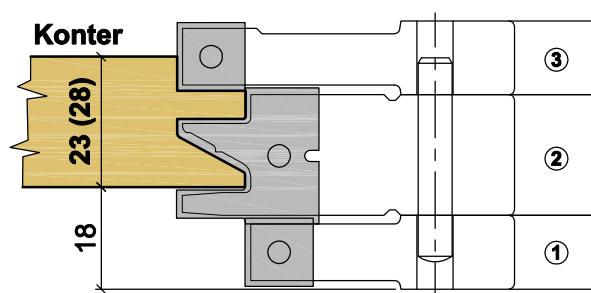
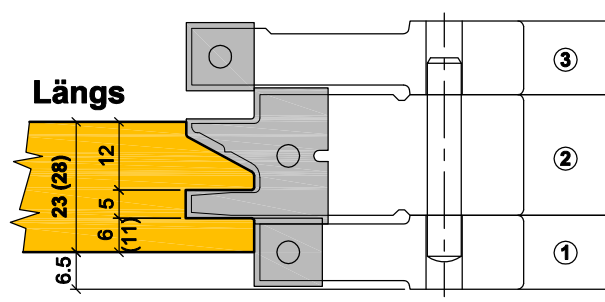
**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

Blattformat: A4 alle Maße in mm


Zchnng.-Nr. KW.40050.4 00

C005

Eingeleistete  
FüllungEingeschobene  
Füllung

| D   | ND  | HD    | Bo | Z | R/L | P | DZ        | Bestellnummer |
|-----|-----|-------|----|---|-----|---|-----------|---------------|
| 149 | 125 | 23-28 | 30 | 2 | R   | 4 | 5000-9000 | C005          |

| Ersatzteile                       |      |                        |     |                |  |  |  |  |
|-----------------------------------|------|------------------------|-----|----------------|--|--|--|--|
| Bezeichnung                       | Stk. | Abmessung              | MBM | Bestellnummer  |  |  |  |  |
| Wendemesser für Nr.1,3            | 4    | 12x12x1.5              | 10  | WMF12x12/UG    |  |  |  |  |
| Profilmessser P1 (Option)         | 2    | 24x26x2                | 2   | PM.18460.5/M40 |  |  |  |  |
| Profilmessser P2 (Option)         | 2    | 24x26x2                | 2   | PM.18461.5/M40 |  |  |  |  |
| Profilmessser P3 (Option)         | 2    | 24x26x2                | 2   | PM.18462.5/M40 |  |  |  |  |
| Profilmessser P4                  | 2    | 24x26x2                | 2   | PM.18420.5/M40 |  |  |  |  |
| Schraube Hauptschneide für Nr.1,3 | 4    | Gewindestift T15 M6x16 | 10  | KW.44252.5     |  |  |  |  |

|  |                                |                        |                    |
|--|--------------------------------|------------------------|--------------------|
| <br>e-mail: office@aigner-werkzeuge.at<br>www.aigner-werkzeuge.at | Z.....Zähnezahl                | Blattformat: <b>A4</b> | alle Maße<br>in mm |
|  | P.....Profilvariante           | Zchnng.-Nr. KW.40050.4 | 00                 |
|  | DZ.....Drehzahlbereich (U/min) | <b>C005-1</b>          |                    |
|  | MBM.....Mindestbestellmenge    |                        |                    |

